

Neue i Serie: Leistungssprünge in der OSD-Produktion

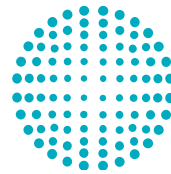
Schwarzenbek, 10. Juni 2024. Mit den Tablettenpressen der neuen i Serie hat Fette Compacting einen entscheidenden Schritt in die Zukunft der Solidaproduktion gemacht. Die Maschinenserie, bestehend aus dem flexiblen Einfachrundläufer F10i, dem leistungsstarken Allrounder F20i und dem Hochgeschwindigkeits-Doppelrundläufer F30i, vereint bewährte Technik und innovative Neuerungen zu einer zukunftsweisenden Technologieplattform für die Tablettierung.

Die neue Generation der i Serie steht in der Tradition der Tablettenpressen von Fette Compacting, die seit langem weltweit das Rückgrat der großvolumigen OSD-Serienproduktion bilden. Zahlreiche Innovationen sorgen für eine überragende Leistungsfähigkeit. Gleichzeitig stellt die Nutzung bewährter Konstruktionsprinzipien eine hohe Systemkompatibilität zu bestehenden Anlagen sicher. Daraus ergeben sich signifikante Vorteile: Die neue i Serie minimiert den Aufwand für die Validierung und Qualifizierung der Maschinen von mehreren Monaten auf wenige Tage. Gleichzeitig können bestehende Produktionsumgebungen problemlos erweitert werden.

Ein Leistungsgarant ist neben einem optimierten Rotorwechselsystem der innovative Multiformat-Tablettenablauf, der speziell für die neue i Serie entwickelt wurde: Er eignet sich für die meisten gängigen Tablettenformate und sorgt aufgrund einer speziellen Weichenform dafür, dass sich die Tabletten automatisch den Weg mit dem geringsten Reibungswiderstand suchen. Das reduziert die Gefahr von Materialstaus erheblich.

Bedienersicherheit im Fokus

Alle Mitglieder der neuen Maschinenfamilie sind serienmäßig staubdicht ausgestattet – ein wichtiger Aspekt zum Schutz des Bedienpersonals vor



Wirkstoffexposition. Für weiteren Containment-Schutz bietet die neue i Serie mit der Option „Containment Guard“ passgenaue Lösungspakete, die neben den Tablettenpressen auch für das Prozess-Equipment zur Verfügung stehen.

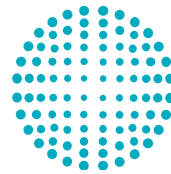
Auch bei der Reinigung der Maschine ist der Bediener potenziell dem verarbeiteten Wirkstoff ausgesetzt. Deshalb wurden bei der neuen i Serie die zu reinigenden Verkleidungsflächen gegenüber den Vorgängermodellen deutlich reduziert. Eine optimierte Absaugung trägt zusätzlich dazu bei, die Produktablagerungen im Innenraum auf ein Minimum zu reduzieren. Staubdichte Verbindungen zwischen Innenraum und Prozessequipment sowie intelligent verlegte Kabel und Leitungen sorgen zudem dafür, dass die Maschine schnell und gefahrlos vorgereinigt werden kann.

Neue Digitalstandards und einfache Bedienung

Die neue i Serie bietet die technischen Voraussetzungen für den Einsatz in hochmodernen Produktionsumgebungen und ermöglicht die einfache Integration von Prozessequipment nach dem Plug-and-Play-Prinzip. Offene Schnittstellen der Maschine entsprechen den Industriestandards für Automatisierung und ermöglichen eine einfache Integration der Tablettenpresse in ein Manufacturing Execution System (MES) oder eine Anbindung an das Internet of Things (IoT).

Die Serie überzeugt auch durch ihre Benutzerfreundlichkeit. Moderne Software und intuitive Benutzeroberflächen ermöglichen eine einfache Bedienung der Maschine auch für weniger erfahrenes Personal. Als digitaler Assistent führt ein Workflow Operation Wizard Schritt für Schritt und leicht verständlich durch die Abläufe. Für die Benutzererkennung steht optional eine Funktion zur Radio Frequency Identification (RFID) zur Verfügung.

Ein Thema, das für produzierende Unternehmen immer wichtiger wird, ist die Energieeffizienz. Deshalb sind die Maschinen der neuen i Serie neben



weiteren innovativen Lösungen mit einem intelligenten Energiemonitoring ausgestattet. Mit dessen Hilfe wird der Stromverbrauch in Echtzeit erfasst und gespeichert. So können Anwender für jede Produktcharge die benötigten Kilowattstunden ermitteln, daraus detaillierte Prognosen für den zukünftigen Energieverbrauch ableiten und sogar bis zu 15 Prozent Einsparungen erzielen.

Über Fette Compacting

Fette Compacting ist mit über 6.000 installierten Maschinen der weltweite Technologieführer von integrierten Lösungen für die industrielle Tablettenherstellung. Das Unternehmen ist seit über 75 Jahren auf Hochleistungsmaschinen für die Pharma-, Nahrungsmittel- und Chemiebranche spezialisiert.

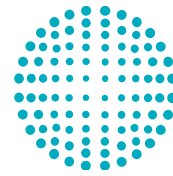
Stammsitz des Unternehmens ist Schwarzenbek bei Hamburg. Ein zweiter Technologie- und Produktionsstandort befindet sich in Nanjing (China) und ein weiterer Entwicklungsstandort in Mechelen (Belgien). Fette Compacting ist in mehr als 50 Ländern vertreten und Teil der LMT Group, einer mittelständischen Unternehmensgruppe in Familienbesitz. Weltweit sind rund 1.800 Mitarbeitende an über 20 Standorten beschäftigt. Im Geschäftsjahr 2023 erzielte die Gruppe einen Umsatz von rund 380 Millionen Euro. www.fette-compacting.de

Ihre Ansprechpartner bei Fette Compacting:

Volker Reinsch
Director Corporate Marketing & Communication
+49 4151 12-498
vreinsch@fette-compacting.com

Presseinformation

Press release



FETTE
COMPACTING

Nicole Anderson

Corporate Communication Manager

+49 4151 12-559

nanderson@fette-compacting.com